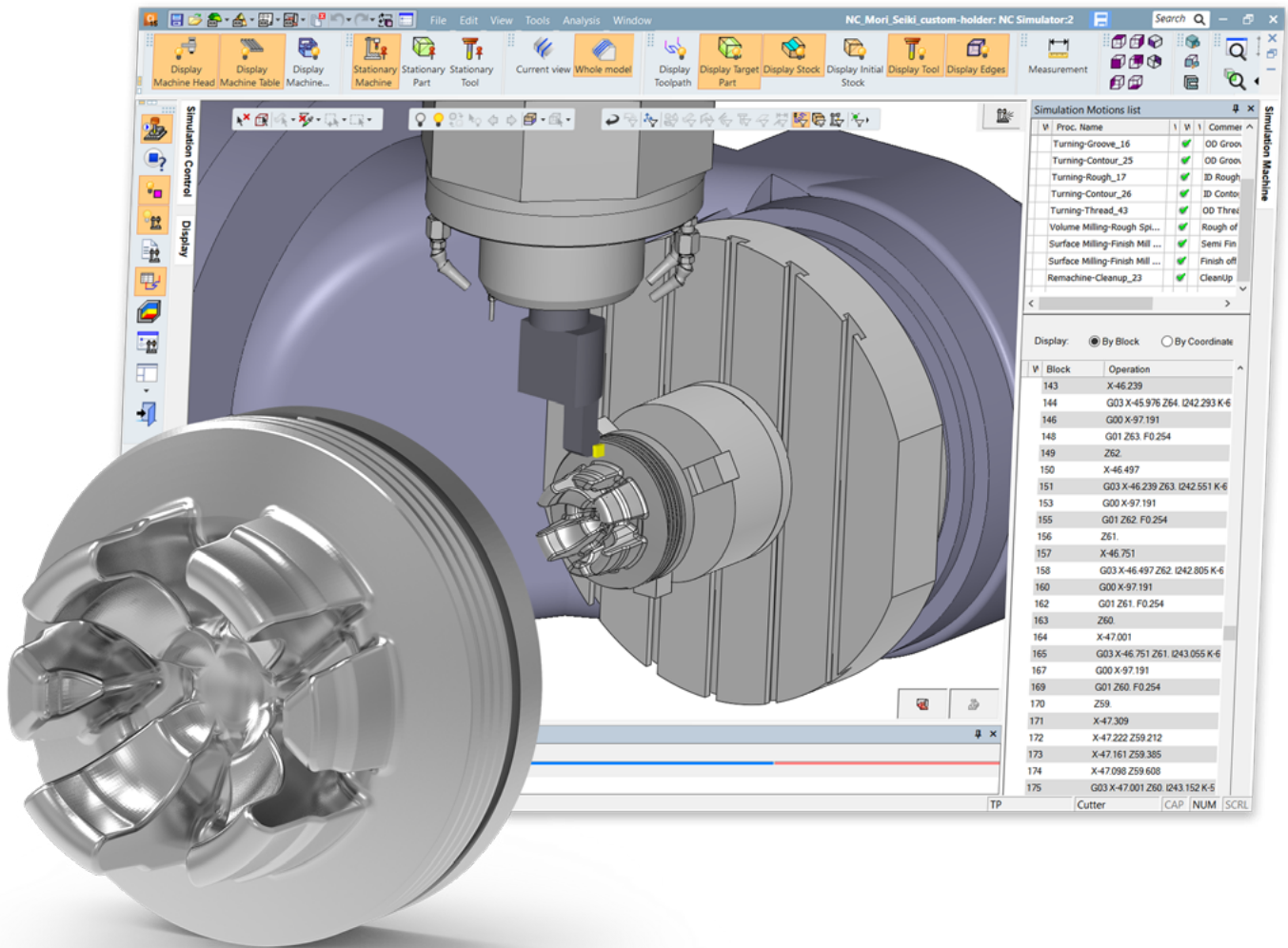




# フライス/旋盤プロセスの合理化



**Cimatron Mill/Turn** アプリケーションを使用すれば、金型メーカーは使い慣れた安全な Cimatron 環境でフライス/旋盤および旋削部品をプログラムして、切削加工時間を短縮し、サーフェス品質を向上できます。

Cimatron の旋削は、粗削り、高性能粗削り (VoluTurn 使用)、輪郭作成、スレッド処理、溝切り、タッピング、ボーリングなど、すべての機能に対応します。アプリケーションはCimatron CAM 環境に完全に統合されているため、フライス、ドリル、旋盤といった NC プロセス全体で、プログラミング、加工シミュレーション、後処理を容易に実施できます。



**加工時間を半減させつつ、より優れたサーフェス品質に仕上げます**

フライス/旋盤加工をもつ工作機械の場合

**04:42:00 時間**



フライス加工のみの工作機械の場合

**11:02:50 時間**

## 主要な特徴:

### より多くの工作機械に対応する旋削機能

- 2 フライス/旋盤および旋盤をより有効に活用
- 2 旋盤を高度な 5 軸フライス加工と組み合わせ、マシンの性能を最大限に活用

### 旋盤バイトを容易に作成

- 2 主要な寸法からバイトを容易に作成
- 数多くの事前定義された一般的な工具形状を採用
- ユーザー定義フォームの工具とホルダーを利用可能

### プロセス全体で更新される 1 つのストックモデルを使用

- 輪郭や境界指定の円柱などによる回転ストック
- フライス加工および旋盤加工の双方で、プロセス全体にわたってストックモデルを完全に更新

### 輪郭作成のための優れた設計機能

- 旋削部品シルエットの回転表示
- Agn rpm1 A? B 内蔵の他のすべての輪郭作成オプション機能

### カスタマイズ可能なツールパスの作成

- 外径、内径、全面、背面の全方向から旋削可能
- 切削方向、ツールの向き、エントリ、引き込みモードなどの技術を全面的に制御

### 旋盤加工機能

- 粗取り加工回転、パターンシフト、プランジなど
- 丸形インサートを使用した高速粗削りのためのVoluTurn
- 仕上げのための輪郭加工
- ドリル加工、溝切り、スレッド処理

**Cimatron の加工シミュレーションにより、フライス、ドリル、旋盤などのプロセス全体で確信を持って加工。**

