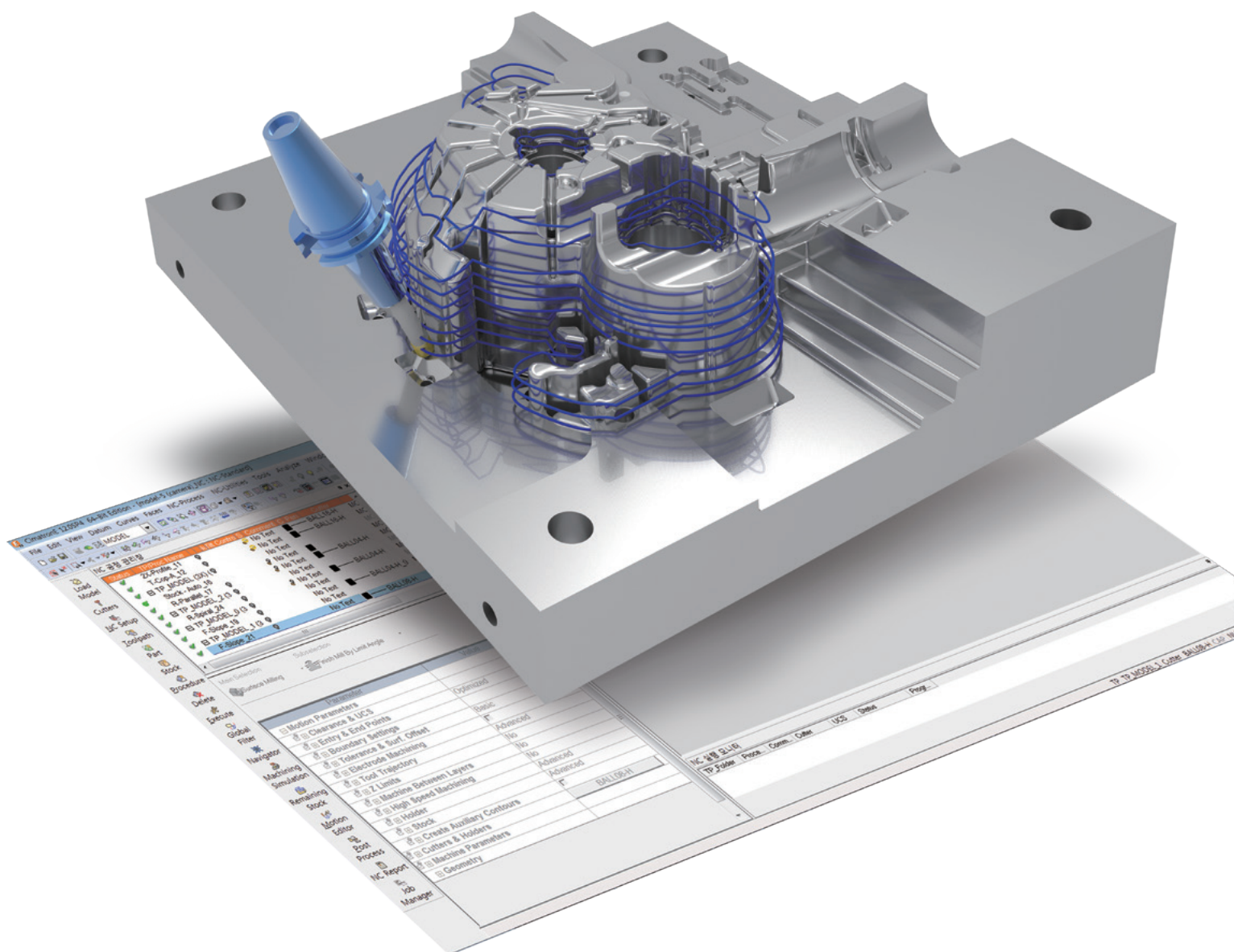


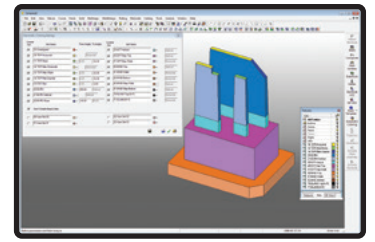


NC-Programmierung für Formen, Werkzeuge, Platten und die Teilefertigung



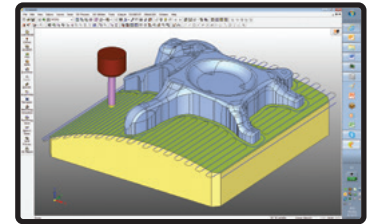
Multi-Achs-Programmierung hochwertiger Teile jeglicher Komplexität

- Teile schneller fertigen, bei maximalem Schutz von Maschine und Werkzeug
- Werkzeugwege einfacher und schneller mittels „flexibler Automation“ erstellen
- mit umfassender CAD-Funktionalität Modelle für die Fertigung aufbereiten
- spezielle Strategien für die unterschiedlichsten Bearbeitungsaufgaben nutzen



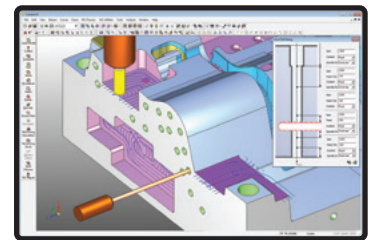
Schnelle Programmierung, effektive Werkzeugwege

- volle Kontrolle über den Prozess mit NC-Setup, kontinuierlicher Stockaktualisierung und Job Manager
- Programmierung und Berechnung in Rekordzeit mit angepassten NC-Templates, dank Multithread-Unterstützung und ausgelagerter Hintergrundberechnung
- Erzeugung effizienter und sicherer Werkzeugwege mit Analyse, Preview und Simulation
- automatisierte und benutzerdefinierte NC-Reports mit 3D Bildern, Bemaßung und Fertigungsinformationen (PMI)



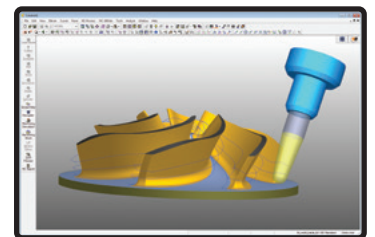
Effiziente Schruppbearbeitung, hochwertige Schlichterergebnisse

- leistungsstarkes Schruppen mit VoluMill für die Hochgeschwindigkeits-Zerspanung (VoluMill)
- beste Oberflächenqualitäten durch zahlreiche 3- bis 5-Achs-Schlicht- und Restmaterialstrategien, inkl. Werkzeugwegverlängerungen und Eliminierung des Wasserfalleffekts
- multidirektionaler 3D-Mesh-Stock für kollisionsfreie Werkzeugwege beim 5-Achsen-Positionieren
- spezielle Funktionen für die Elektrodenfertigung und die Mikrobearbeitung



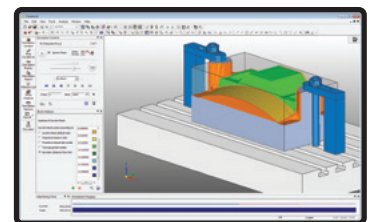
Plattenbearbeitung und Automatisches Bohren

- Die Automatische Feature-Erkennung (MFR) ermittelt automatisch Tiefe, Form und Formschräge der Tasche für eine schnellere und sicherere Programmierung.
- Die 2,5-Achs-Schrupp-Prozedur für Taschen bearbeitet offene und geschlossene Taschen, unterstützt HSC-Optionen (verrundete Werkzeugwege) und schützt vor Halterkollision.
- Hochgeschwindigkeits-Zerspanung (VoluMill), auch für offene Taschen und 2D-Restmaterial
- bis zu 90% der Programmierzeit mit dem Automatischen Bohren einsparen, inkl. Bohrungserkennung und Berücksichtigung des aktuellen Stocks
- sicheres Tiefbohren, inkl. Vorschubanpassung bei sich überschneidenden Bohrungen



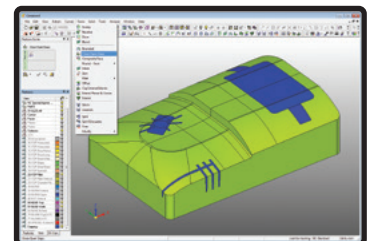
5-Achs-Programmierung für die Teilefertigung

- jede 5-Achs-Bearbeitung mit voller Kontrolle durch den Anwender sicher umsetzen
- eine zeitsparende Anwendung für Impeller, Turbinenblätter, Blisks und andere
- 5-Achs-Simulation von Maschinenkinematik und Materialabtrag
- Zugriff auf ein umfassendes 5-Achs-Postprozessor-Know-How bzgl. Maschine und Steuerung



Simulation und Verifizierung für eine störungsfreie Fertigung

- Maschinensimulation von Kinematik, Bauteil und Aufspannung
- hochwertige integrierte Multi-Achs-Simulation des Materialabtrags
- zuverlässige Kollisionsprüfung berücksichtigt: Maschine, Aufspannung, Stock, Artikel, Werkzeug, Halter
- Werkzeugweg-Verifizierung mit Kollisions-Report und farblich gekennzeichnetem verbleibenden Stock



Leistungsstarkes CAD mit zuverlässigem Datenimport

- Modelle reparieren, Fasen und Verrundungen anbringen in einer hybriden CAD-Umgebung
- spezielle Funktionen zur Flächenverlängerung und zum Schließen von Bohrungen und Durchbrüchen
- Standard- und Direktschnittstellen (Inventor, Catia, Creo, NX und SolidWorks ...) für alle gängigen CAD-Formate