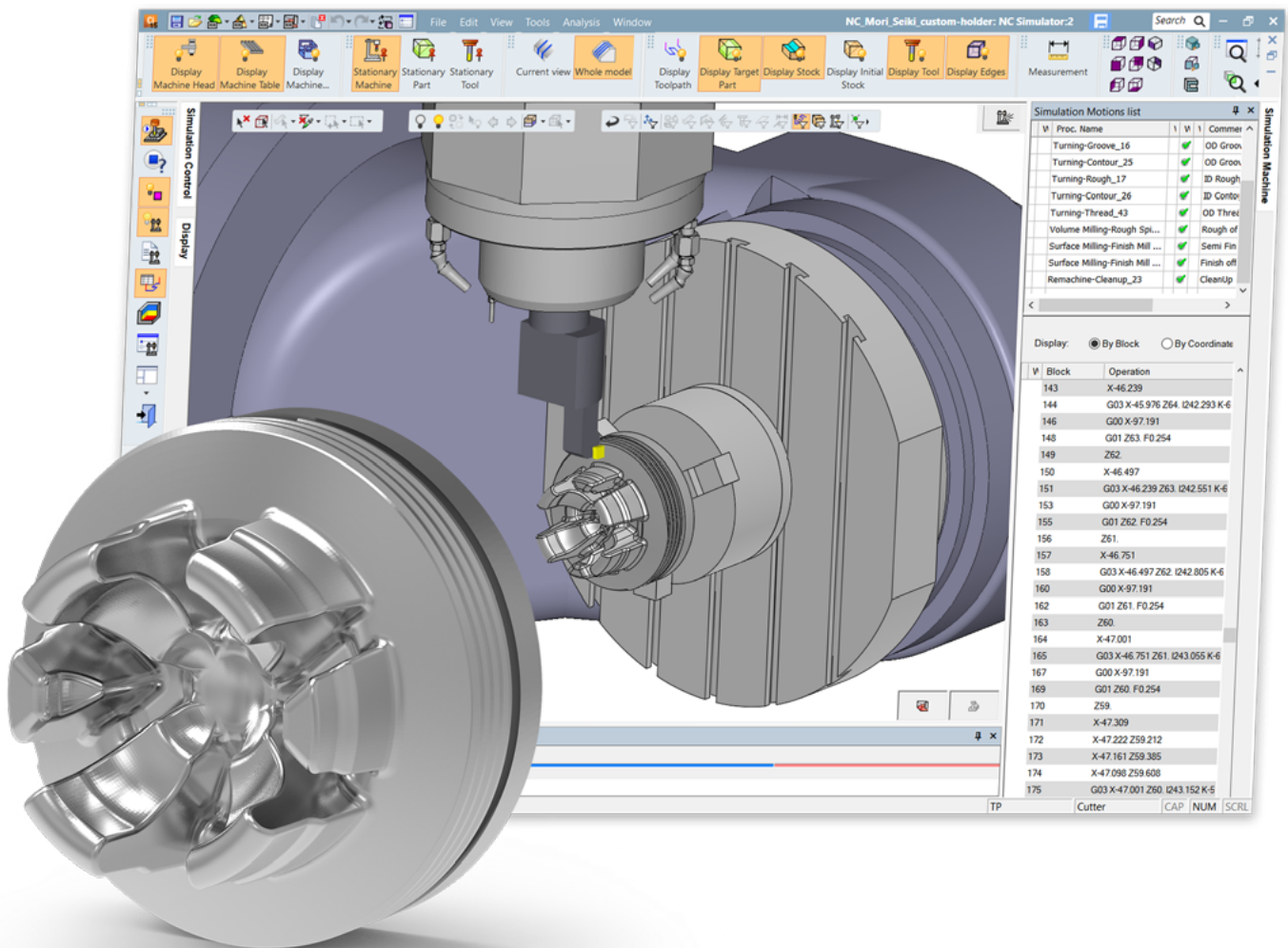


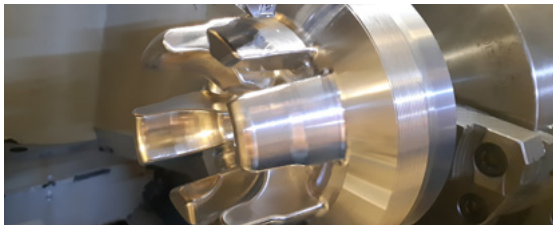


Optimieren Sie Ihren Fräs-/Drehprozess



Cimatron Mill/Turn – Die Anwendung ermöglicht Werkzeugherstellern, die die Programmierung ihre Fräs-/Drehmaschinen und Drehteile in der vertrauten und sicheren Cimatron-Umgebung vornehmen möchten, eine schnellere Bearbeitung und eine höhere Oberflächenqualität.

Beim Drehen mit Cimatron ist der volle Funktionsumfang möglich: Schruppen, Hochleistungsschruppen (mit VoluTurn), Konturbearbeitung, Gewindeschneiden und -bohren, Einstechen und Innendrehen. Die Anwendung ist vollständig in die Cimatron CAM-Umgebung integriert und ermöglicht die einfache Programmierung, Bearbeitungssimulation und Nachbearbeitung des gesamten NC-Verfahrens – Fräsen, Bohren und Drehen.



Ihre Arbeitszeit halbieren und gleichzeitig ein besseres Oberflächenfinish erzielen

Bearbeitung mit Fräs-/Drehverfahren

04:42:00 Stunden



Bearbeitung in einem reinen Fräsprozess

11:02:50 Stunden

Hauptmerkmale:

Kapazität zur Unterstützung weiterer Drehmaschinen

- Lasten Sie Ihre Fräs-/Drehmaschinen und Drehautomaten besser aus
- Kombinieren Sie die Drehbearbeitung mit fortschrittlichem 5-Achs-Fräsen, um das Optimale aus Ihrer Maschine herauszuholen

Einfaches Erzeugen von Drehfräsern

- Einfaches Erzeugen von Fräsern mithilfe von Grundmaßen
- Profitieren Sie von einer breiten Palette vordefinierter, geläufiger Werkzeugformen
- Benutzerdefinierte Formwerkzeuge und -halterungen

Ein Rohmodell, das für den gesamten Prozess angepasst wird

- Mitlaufendes Modell dank Konturfunktion, Bounding-Zylinder und mehr
- Das Rohmodell wird während des gesamten Prozesses vollständig angepasst, sowohl für Dreh- als auch für Fräsvorgänge

Leistungsstarke Designfunktionen für die Konturerstellung

- Rotationssilhouette des Drehkörpers
- Alle sonstigen Konturerstellungsoptionen von Cimatron CAD

Anpassbare Erstellung von Werkzeugwegen

- Drehen aus jeder Richtung: Außendurchmesser, Innendurchmesser, nach vorne und nach hinten gerichtet
- Komplette Kontrolle über Technologie: Schneidrichtung, Werkzeugausrichtung, Aus- und Einfahrmodus etc.

Drehmethoden

- **Schruppen:** Drehen, Musterverschiebung, Eintauchen etc.
- **VoluTurn** für Hochgeschwindigkeits-Schruppen mit runder Schneidplatte
- **Kontur** für die Endbearbeitung
- **Bohren, Gewindeschneiden** und **-bohren**

Profitieren Sie von zuverlässiger Bearbeitung dank der Cimatron-Bearbeitungssimulation für den gesamten Prozess – Fräsen, Bohren und Drehen.

