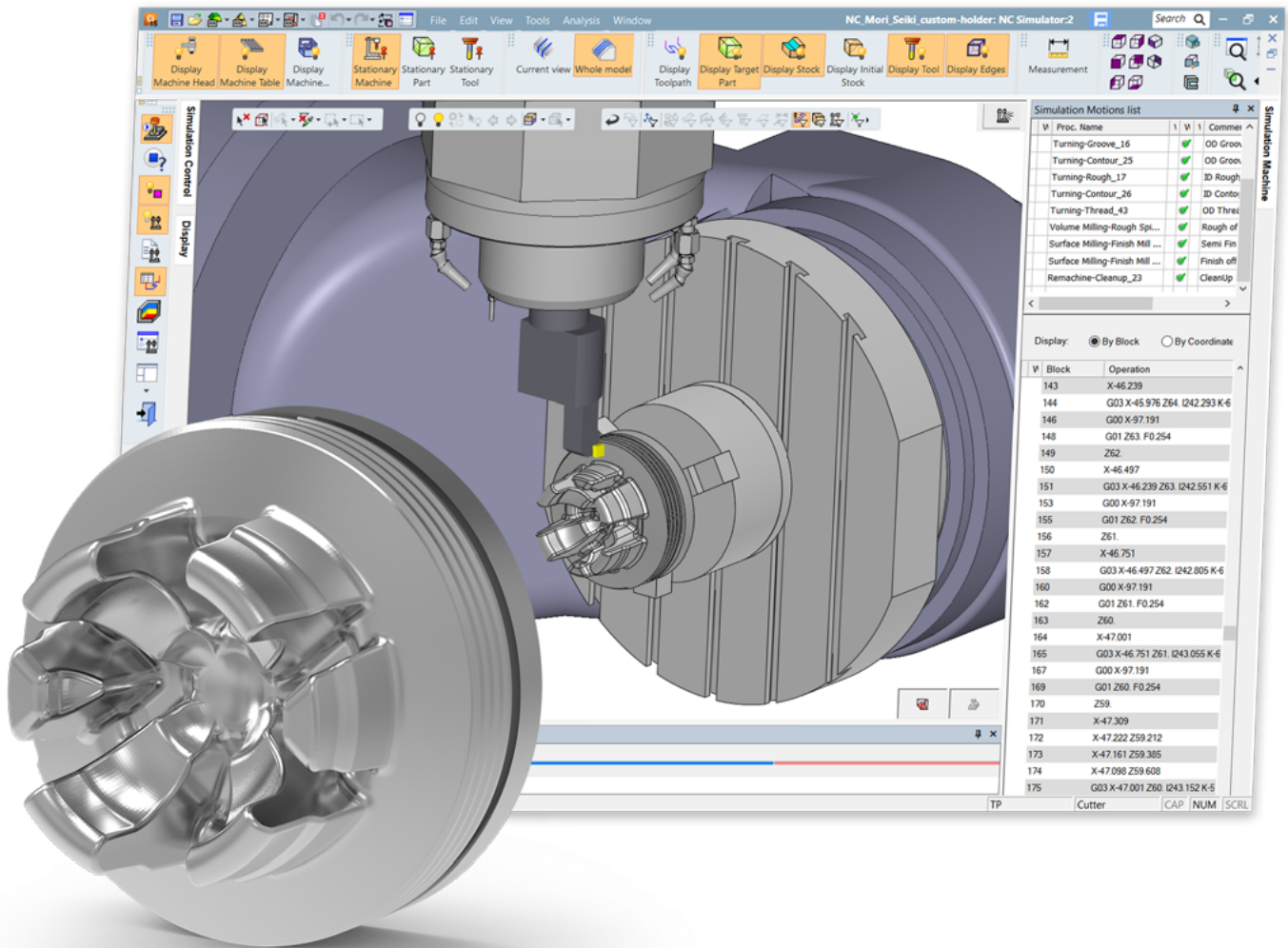




# 简化您的车铣复合流程



**Cimatron Mill/Turn** 应用程序为那些想要使用 Cimatron 熟悉且安全的软件环境对车铣复合和车削零部件进行编程的工模具制造商提供更快的加工速度和更好的表面质量。

利用 Cimatron 进行车削, 支持粗加工、高性能粗加工 (使用 VoluTurn)、绘制轮廓线、螺纹加工、开槽、攻丝和镗孔的全部功能。该应用程序完全集成于 Cimatron CAM 环境, 可实现轻松编程、机床仿真和整个 NC 过程的后处理 - 铣削、钻孔和车削。



缩短一半的加工时间, 获得更好的表面质量

利用车铣复合流程加工

04:42:00 小时

VS

利用仅铣削工艺进行机加工

11:02:50 小时

## 主要功能:

### 车削功能支持更多机床

- 更好地利用您的车铣复合和车床
- 将车削与先进的 5 轴铣削相结合, 充分利用机床

### 轻松创建车削切削模具

- 利用关键尺寸轻松创建切削刀具
- 利用一系列预定义的常用刀具形状
- 用户定义的成形刀具和底座

### 为整个流程更新一个毛坯模型

- 标有轮廓线的旋转毛坯、有界圆柱体等
- 毛坯模型在整个流程中针对车削和铣削程序进行了完全更新

### 针对轮廓线创建的强大设计功能

- 车削实体的旋转轮廓
- Cimatron CAD 提供的所有其他轮廓线创建选项

### 可自定义的刀具路径创建

- 从各个方向进行车削: 外径、内径、正面和背面
- 对技术的完全控制: 切削方向、刀具方向, 进刀和退刀模式等

### 转向策略

- 粗加工策略: 车削、图形转换、插铣等
- **VoluTurn**, 适用于使用圆形镶件的高速粗加工
- 轮廓线, 适用于抛光操作
- 钻孔、切槽和螺纹加工

利用 Cimatron 的机床仿真对整个过程 - 铣削、钻孔和车削进行可靠的机加工。

