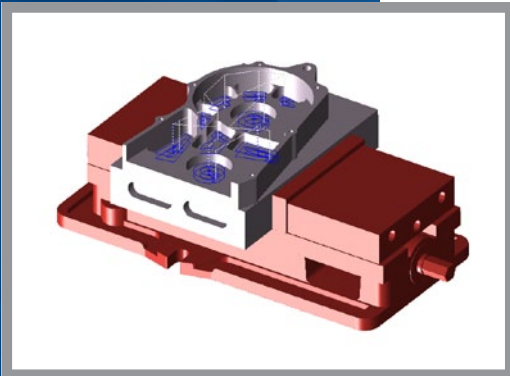
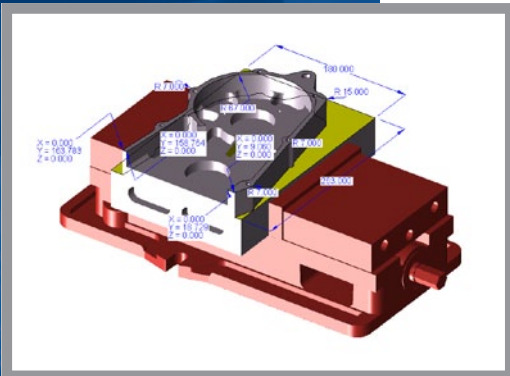


Fräsen

NC-Programmierung für die
komplette Fräsbearbeitung

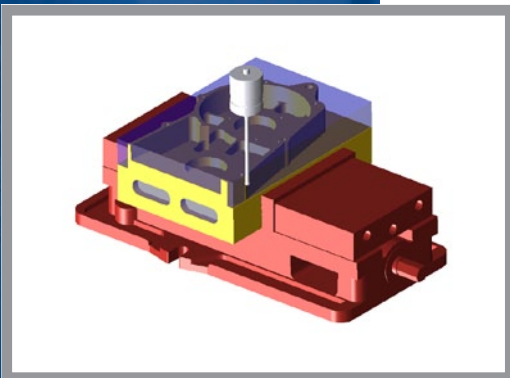


Komfortable CAD-Integrationen



Durchgängig vom Bohren bis
zum Mehrachsen-Fräsen nutzbar

Komplette Auswahl leistungs-
fähiger Frässtrategien



Führend in der Programmierung
von Spanntürmen

Ihren Fertigungsalltag im Fokus

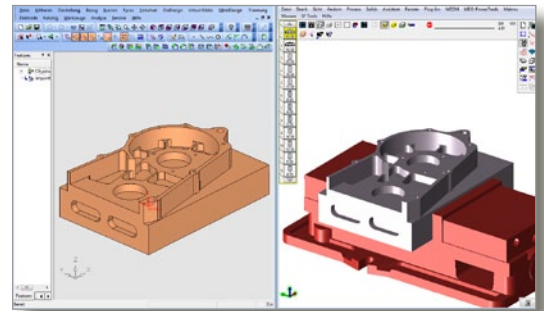
Mit der Entwicklung von Virtual Gibbs ist von Beginn an das Ziel verbunden, eine Lösung für die Programmierung von Maschinen für die zerspanende Fertigung zu bieten, die Ihre aktuellen Ansprüche erfüllt und bereits heute die Optionen beinhaltet, auch Ihre zukünftigen Anforderungen abzudecken. Unter dem Motto „Powerfully Simple. Simply Powerful“ ist es uns neben der Entwicklung innovativer, technischer Leistungsmerkmale ebenso wichtig, eine einfache und intuitiv zu bedienende Lösung bereit zu stellen, die sich der Sprache und Arbeitsweise Ihrer Fertigungsfachleute bedient. Denn wir wissen, dass Sie, als zufriedener Anwender, der Schlüssel zum erfolgreichen Einsatz unserer CAM-Lösung sind.

Partnerschaftlich stellen wir uns an Ihre Seite, indem wir Sie mit modernster Softwaretechnik ausstatten und mit einem außergewöhnlichen Serviceangebot unterstützen, damit Sie auch in Zukunft wettbewerbsfähig bleiben.

CAD-Integration und Dokumentation

Die CAD-Funktionalität von Virtual Gibbs ist auf die Belange Ihrer CAM-Programmierung, das heißt auf die Vorbereitung der CAD-Datensätze im Vorfeld bzw. während der NC-Programmierung, ausgelegt. Darüber hinaus lassen sich damit, dank der integrierten Flächen- und Volumenkörpermodellierung, Ihre Artikel- und Werkzeuggeometrien komfortabel erzeugen.

- Verwenden Sie eine der zahlreichen CAD-Integrationen, um Geometrien direkt aus Ihrer CAD-Anwendung an Virtual Gibbs zu übergeben.
- Importieren Sie Daten komfortabel über das umfangreiche Standard- bzw. Direktschnittstellenangebot aus jedem beliebigen CAD-System.
- Bereiten Sie importierte Geometrien mit den integrierten CAD-Funktionen für die NC-Programmierung vor.
- Konfigurieren und erstellen Sie individuelle Einrichtblätter, Werkzeugdatenblätter und Arbeitspläne zur Dokumentation ihrer Arbeit.

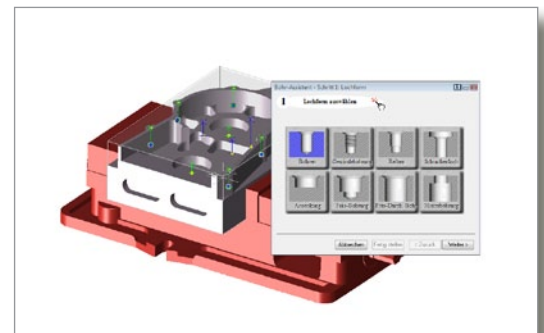


Dank komfortabler CAD-Integrationen können Modelle direkt aus der CAD-Applikation in Virtual Gibbs übergeben werden (im Bild links - CimatronE)

Umfangreiche Basisfunktionalität

Virtual Gibbs liefert Ihnen alle Funktionen, die Sie für die Erstellung effizienter Fräsprogramme benötigen. Bereits in der Basis unterstützt Virtual Gibbs eine Vielzahl unterschiedlichster Vorgehensweisen zum Bohren, Gewinde fertigen, zum Fräsen von Konturen und Taschen mit Inseln sowie zum Planfräsen – jeweils mit diversen Strategien zum Schruppen, Schlichten und für die Restmaterialbearbeitung.

- Automatisieren Sie Ihre Bohrbearbeitung basierend auf der Feature-Erkennung.
- Programmieren Sie eine unbegrenzte Anzahl an Konturen und Taschen, die beliebig viele Inseln enthalten können.
- Arbeiten Sie mit Unterprogrammtechnik für kürzere und einfacher zu ändernde Maschinenprogramme.
- Verwenden Sie benutzerdefinierte Rohteilgeometrien zum Bearbeiten von Gussteilen, Schmiederohlingen oder vorbearbeiteten Werkstücken.
- Speichern Sie erprobte Programmierschritte für die spätere Wiederverwendung.
- Erstellen Sie sich zu jeder Ihrer Maschinen eine Definitionsdatei, die die verfügbaren Werkzeuge und maschinenspezifischen Bearbeitungsparameter enthält.



Dank Feature-Erkennung lässt sich die Bohrbearbeitung weitestgehend automatisieren. Darüberhinaus hilft der Bohrassistent bei der manuellen Definition.



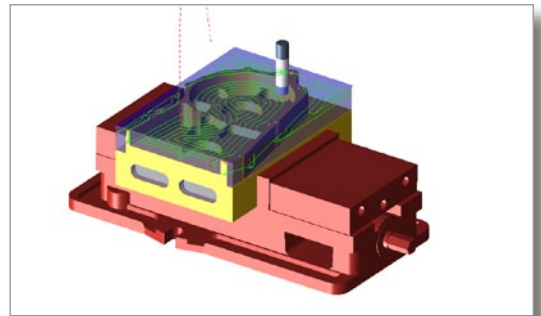
Im Vergleich zu früher sparen wir eine Menge Programmier- und Bearbeitungszeit.

Frank Brunner, Zerspanungsleiter bei Weber Maschinenbau, Neubrandenburg

3X / 4X / 5X – Einfach effizient

Mittlerweile besteht sogar bei einem „konservativen“ Teilespektrum die Notwendigkeit zur drei- oder mehrachsigen Fräsbearbeitung. Beispiele hierfür sind: Freiformflächen, hinterschnittige Konturen oder auch die Reduzierung von Aufspannungen. Mit den Mehrachsenlösungen von Virtual Gibbs lässt sich ein breites Teilespektrum bearbeiten; neben Maschinenbauteilen auch Gesenke, Formen, Gehäuse, Matrizen und Vieles mehr.

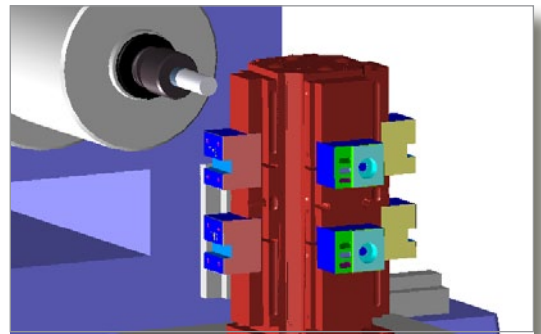
- Optimieren Sie Ihre Hochgeschwindigkeitsbearbeitung hinsichtlich aller relevanten HSC-Aspekte mit speziellen 3-Achsen HSC-Frässtrategien für ein qualitativ hochwertiges Fräsergebnis.
- Generieren Sie Werkzeugwege zum Rotationsfräsen auf der Mantel- bzw. Stirnfläche. Virtual Gibbs unterstützt dabei die speziellen Maschinenzyklen G107/G112.
- Vertrauen Sie bei der 5-Achsen-Simultanbearbeitung, auf die zahlreichen, sicheren und einfach zu bedienenden Strategien.
- Vermeiden Sie kostspielige Fehler durch die Verwendung der Maschinenraum-simulation mit Kollisionsüberwachung.
- Nutzen Sie die Assoziativität zwischen CAD-Modell und Werkzeugweg, um Ihre Daten jederzeit konsistent zu halten.



Für maximale Sicherheit im Vorfeld der Bearbeitung sorgen die Werkzeugwegsimulation sowie die Optionen zur Simulation der Maschinenkinematik und zur Anbindung der Renishaw Messtechnik.

Weit über den Standard hinaus

- MTM – Programmieren Sie in Verbindung mit dem Drehmodul und der MTM-Lösung komplexe Bearbeitungszentren mit mehreren Spindeln, Revolvern und den Einrichtungen für das Werkstückhandling.
- TMS – Optimieren Sie die Bearbeitung auf Spanntürmen.
- Postprozessoren – Vertrauen Sie auf die Leistungsfähigkeit individuell angepasster Postprozessoren aus dem Hause Cimatron.
- VoluMill – Berechnen Sie für Ihre Schruppbearbeitung Werkzeugwege mit konstantem und maximalem Zeitspannvolumen.
- Eintauchschruppen – Nutzen Sie spezielle Strategien für spezielle Anforderungen.
- ProXYZ – Realisieren Sie mit diesem 5-Achsen-Spezialmodul alle Fräsanforderungen der Schmuck- und Uhrenindustrie.
- Renishaw-Plugin – Verknüpfen Sie Ihre CAM-Anwendung mit der Messtechnik von Renishaw.



Mit dem TMS-Modul lässt sich die Bearbeitung von Mehrfachaufspannungen auf Spanntürmen einfach und effizient optimieren.

Die Cimatron Service-Garantie

Unsere Kunden haben sich nicht zuletzt wegen des umfassenden Leistungsangebotes, das Cimatron rund um die Einführung und den Einsatz der Softwarelösung bietet, für Virtual Gibbs entschieden. Bereits im Vorfeld Ihrer Entscheidung beraten wir Sie fair und kompetent und helfen Ihnen die passende Lösung zu finden. Später erleichtern wir Ihnen die Einarbeitung durch praxisnahe Schulungen, hochwertige Postprozessoren und Projektunterstützung. Ist die Software erst im Einsatz, stehen Ihnen unsere erfahrenen Hotline Mitarbeiter für Ihre Fragen zur Verfügung, die Weiterentwicklung der Software hält Ihre Anwendung auf dem aktuellen Stand und Updateschulungen lassen Sie die neusten Funktionalitäten effizient nutzen. Unsere Berater vor Ort, die Virtual Gibbs Homepage im Internet, unser Newsletter, diverse Messeauftritte und Workshops informieren Sie regelmäßig über Trends aus den Bereichen Software und Technologie.

Virtual Gibbs im Überblick

Basismodule		Modulunabhängige Optionen
Fräsen	Drehen	
Modulabhängige Optionen		Standardschnittstellen je nach Ausbaustufe DXF, DWG, IGES, Parasolid, STL, SolidWorks, Solid Edge, Rhino Optionale Schnittstellen Inventor, ACIS, SAT, PTC Creo, STEP, CATIA V4/V5, Siemens UGS/NX, VDAFS Maschinensimulation Individual Postprozessoren Netzwerklizenz Drahterodieren
3X-Fräsen (Freiformflächen)	MTM1	
4te/5te Achse Positionieren	Eine Werkzeuggruppe ansteuern	
4X/5X Simultanfräsen	MTM2	
Rotationsfräsen	Zwei Werkzeuggruppen ansteuern	
Turmbearbeitung	MTM3	
VoluMill (Hochleistungsschruppen)	Mehr als zwei Werkzeuggruppen	

Cimatron Zentrale D-A-CH Geschäftsstelle Ettlingen

Ottostraße 2
76275 Ettlingen
Telefon: 07243-5388-0
Telefax: 07243-5388-55

Geschäftsstelle Hamm

Münsterstraße 5 / Haus 4
59065 Hamm
Telefon: 02381-92909-0
Telefax: 02381-92909-55

Geschäftsstelle Marburg

Software-Center 5b
35037 Marburg
Telefon: 06421-18650-29
Telefax: 06421-18650-30

Geschäftsstelle Nürnberg

Lina-Ammon-Straße 3
90471 Nürnberg
Telefon: 0911-569653-0
Telefax: 0911-569653-30

Geschäftsstelle Ismaning

Carl-Zeiss-Ring 4
85737 Ismaning
Telefon: 089-962075-37
Telefax: 089-962075-39

Über Cimatron

Die Cimatron Group ist ein führender und global agierender Anbieter von CAD/CAM-Lösungen für den Werkzeug- und Formenbau, den Maschinenbau und die Teile fertigende Industrie. Von der Angebotsanfrage bis zur Auslieferung, in der Konstruktionsabteilung ebenso wie in der Produktion, helfen die Cimatron-Lösungen dabei, Produkte in hoher Qualität zu wettbewerbsfähigen Konditionen in kürzester Zeit zu produzieren.

Das Produktangebot beinhaltet die Lösungen CimatronE und Virtual Gibbs für die Entwicklung von Spritzgussformen bzw. Stanz- und Umformwerkzeugen, die Konstruktion und Fertigung von Elektroden, das 2,5- bis 5-Achsen-Fräsen, Drahtschneiden, Drehen, Drehfräsen, Rotationsfräsen, die Turmbearbeitung sowie für die Programmierung von Bearbeitungszentren, bei denen mehrere Werkzeuggruppen (Revolver und Frässpindeln) synchronisiert werden müssen.

Weltweit werden auf mehr als 40.000 installierten Arbeitsplätzen die CAD/CAM-Lösungen von Cimatron eingesetzt. In über 40 Ländern der Erde unterstützt Cimatron Kunden aus diversen Industriezweigen, mit Softwarelösungen und Serviceleistungen.



www.virtualgibbs.de